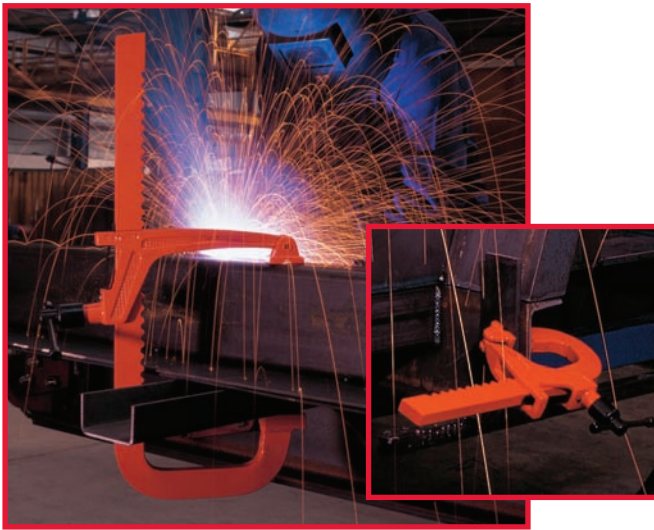


## Bloccaggi CARVER Applicazioni

### Morse a barra dentata a "C"



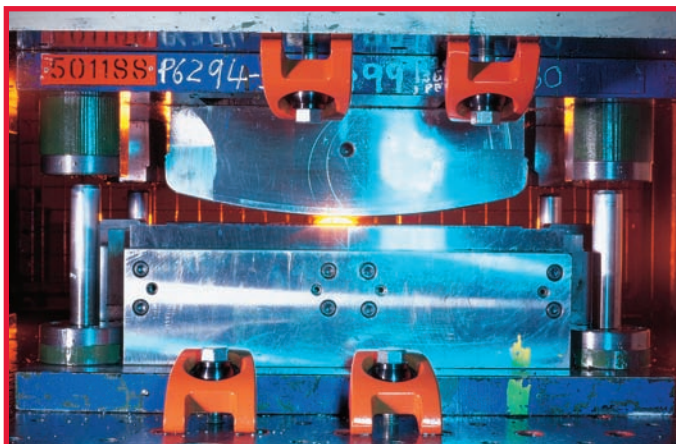
- La vite di regolazione è schermata e fuori dall'area di lavoro
- Ideale per saldature robuste e carpenteria
- Blocca oggetti tondi o piatti
- Forza di ritegno fino a 27kN [6.000 lb.]

### Morse a barra dentata



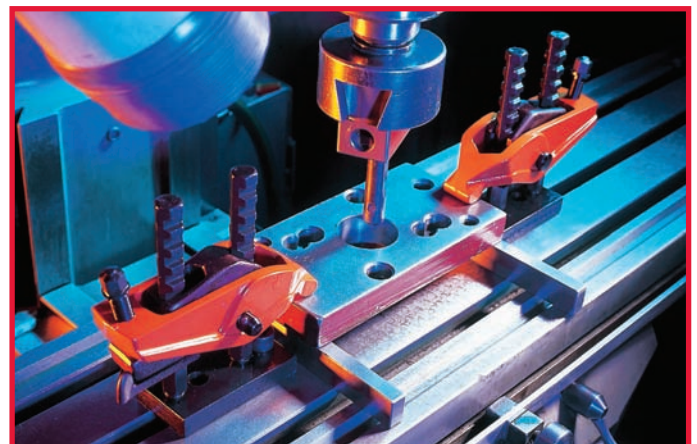
- Ganascia removibile può essere montata al contrario per allargare
- Su una singola barra possono essere montate più ganasce
- Forza di ritegno fino a 27kN [6.000 lb.]

### Staffe CARVER



- Elimina la necessità di avere blocchi sollevatori o monoblocchi a gradini
- L'inserto vite snodato permette di avere la forza di bloccaggio verticale per differenti altezze del pezzo
- La vite per cava a T può essere da M12 fino a M24 [1/2" fino a 1"], con forze fino a 80KN [18,000lb]
- Ideale per tavole con cava a T o per bloccaggio stampi manuale

### Staffe CARVER con guida a T



- Regolazione rapida dell'altezza che permette una riduzione del tempo di attrezzaggio fino all'80%
- Il 100% della forza è trasferita al pezzo da bloccare
- Ideale per bloccare stampi manualmente
- Forze di ritegno fino a 25kN [5,620lb.]

Morse a barra dentata

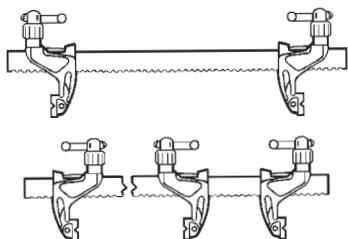
|  | Modello  | Forza di ritegno massima | Pagina  |
|--|--|--------------------------|---------|
|  | <b>T186-24</b><br><b>T186-36</b>                   | [2500 lbf]<br>11300N     | 8.4-8.5 |
|  | <b>T321-24</b><br><b>T321-36</b><br><b>T321-60</b> | [1500 lbf]<br>5650N      |         |
|  | <b>T290-36</b><br><b>T290-60</b><br><b>T290-84</b> | [4000 lbf]<br>18000N     |         |
|  | <b>T285-36</b><br><b>T285-60</b><br><b>T285-84</b> | [2000 lbf]<br>9000N      |         |
|  | <b>T257-84</b>                                     | [6000 lbf]<br>27000N     |         |

Morse a barra dentata a "C"

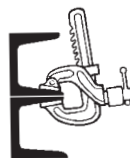
|  | Modello   | Forza di ritegno massima | Pagina  |
|--|---|--------------------------|---------|
|  | <b>T186-6</b><br><b>T186-12</b><br><b>T186-20</b> | [2500 lbf]<br>11300N     | 8.6-8.7 |
|  | <b>T321-10</b>                                    | [1270 lbf]<br>5650N      |         |
|  | <b>T290-9</b><br><b>T290-18</b><br><b>T290-40</b> | [4000 lbf]<br>18000N     |         |
|  | <b>T285-9</b><br><b>T285-18</b>                   | [2000 lbf]<br>9000N      |         |
|  | <b>T257-24</b><br><b>T257-36</b>                  | [6000 lbf]<br>27000N     |         |

Applicazione tipica

Morse a barra dentata



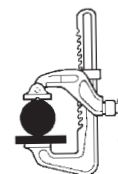
Morse a barra dentata a "C"



Nessuna interferenza dalla vite lunga. Ideale per carpenteria.

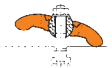
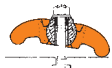
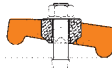


Resistente agli spruzzi di saldatura. La vite è schermata e fuori dall'area di lavoro.







Blocca oggetti sia tondi che piatti. La ganaschia snodata ha un movimento limitato e faccia con lavorazione multi righe per avere una forte presa su oggetti tondi.

## Staffa CARVER

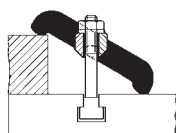
|   | Modello | Forza di ritegno massima | Pagina  |
|---|---------|--------------------------|---------|
|  | T614-0  | [2900 lbf]<br>13000N     | 8.8-8.9 |
|  | T614-1  | [14000 lbf]<br>62500N    |         |
|  | T614-2  | [18000 lbf]<br>80000N    |         |

## Staffa CARVER con guida a T

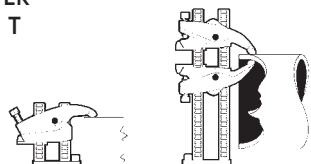
|  | Modello                                 | Forza di ritegno massima | Pagina    |
|--|---|--------------------------|-----------|
|    | T400-4<br>T400-6<br>T400-8              | [5100 lbf]<br>22700N     | 8.10-8.13 |
|    | T600-4<br>T600-6<br>T600-8              | [3600 lbf]<br>16000N     |           |
|    | T402-6<br>T402-12<br>T402-18<br>T402-24 | [8160 lbf]<br>36300N     |           |
|  | T602-6<br>T602-12<br>T602-18            | [5620 lbf]<br>25000N     |           |

## Applicazione tipica

Staffa CARVER



Staffa CARVER con guida a T



Ideale per bloccare stampi manualmente.  
Elimina la necessità di avere blocchi sollevatori o monoblocchi a gradini.

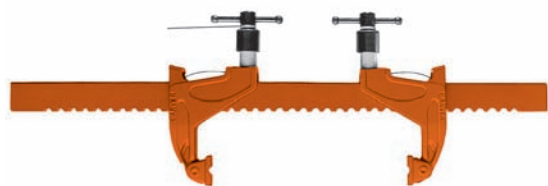
**Morse a barra dentata** Descrizione prodotto

**Caratteristiche:**

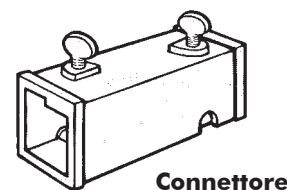
Queste morse robuste, realizzate in acciaio temprato ad alta resistenza, sono progettate per tutte le applicazioni che richiedono forze di ritegno tra 5670N fino a 17000N [1270 lbf fino a 6000 lbf].

Le morse sono molto versatili. Ad esempio, le ganasce possono essere montate ruotate per ottenere un'azione di allargamento; oppure diverse ganasce possono essere montate sulla singola barra per bloccare sia l'attrezzatura che il pezzo.

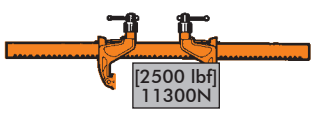
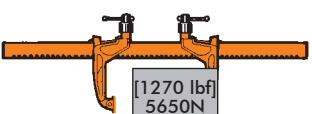
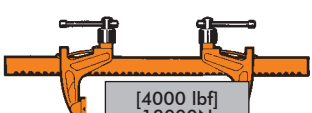
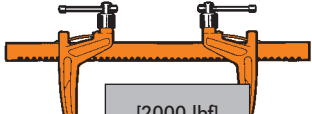
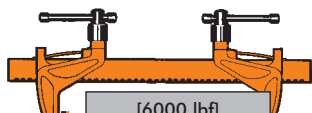
I modelli disponibili includono il T321 morsa standard con ampio sbraccio, T285 morse per carichi medi con ampio sbraccio, T186 standard, T290 per carichi medi e T257 per applicazioni pesanti.



| Modello       | Per morsa a barra dentata | Peso [lbs.] kg |
|---------------|---------------------------|----------------|
| <b>186-13</b> | T186-... and T321-...     | [1.54] 0,7     |
| <b>290-13</b> | T285-... and T290-...     | [2.87] 1,3     |

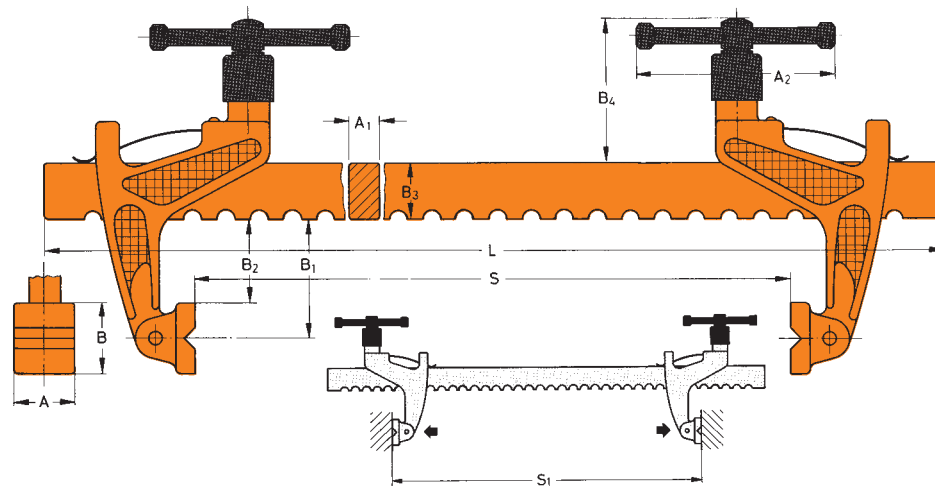


**Morse a barra dentata** Informazioni tecniche, Forze di ritegno

| Forza di ritegno  | Sbraccio B1 | Apertura S  |             | Apertura S1 |              | Modello     | Vite Ø       | Peso [lbs.] kg | Composto da: |       |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|----------------|--------------|-------|
|   |             | min         | max         | min         | max          |             |              |                | 1x           | 2x    |
| <br>[2500 lbf] 11300N | [2.38] 60   | [8.50] 215  | [24] 600    | [36] 900    | [2.95] 75    | [26.8] 680  | M12          | [7.50] 3,4     | 186-24-1     | 186-2 |
|   |             |             | [39] 990    |             | [9.50] 4,4   |             |              |                |              |       |
| <br>[1270 lbf] 5650N  | [4.7] 120   | [5.50] 140  | [24] 600    | [36] 900    | [3.15] 80    | [27.2] 690  | M12          | [7.70] 3,5     | 186-24-1     | 321-2 |
|   |             |             | [39.4] 1000 |             | [9.00] 4,5   |             |              |                |              |       |
|   |             |             | [60] 1500   |             | [13.00] 5,9  |             |              |                |              |       |
| <br>[4000 lbf] 18000N | [3.5] 90    | [10.00] 250 | [36] 900    | [48] 1200   | [4.72] 120   | [36.9] 1005 | M16          | [20.50] 10,5   | 290-36-1     | 290-2 |
|   |             |             | [63.8] 1620 |             | [28.50] 14,0 |             |              |                |              |       |
|   |             |             | [87.4] 2220 |             | [36.50] 18,0 |             |              |                |              |       |
| <br>[2000 lbf] 9000N  | [8.0] 200   | [6.00] 150  | [36] 900    | [48] 1200   | [4.72] 120   | [42.7] 1085 | M16          | [24.50] 10,5   | 290-36-1     | 285-2 |
|   |             |             | [66.93] 700 |             | [32.50] 15,0 |             |              |                |              |       |
|   |             |             | [90.6] 2300 |             | [40.50] 19,0 |             |              |                |              |       |
| <br>[6000 lbf] 27000N | [4.5] 115   | [12.00] 305 | [84] 2100   | [5.90] 150  | [86.6] 2200  | M20         | [61.00] 27,2 | 257-84-1       | 257-2        |       |

Ⓢ Disponibile su richiesta.

## Morse a barra dentata Informazioni tecniche, Forze di ritegno, Dimensioni bloccaggio standard



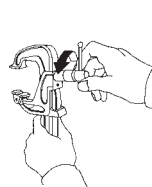
| Modello   | [inch]<br>mm |              |               |                |               |              |               |                |
|-----------|--------------|--------------|---------------|----------------|---------------|--------------|---------------|----------------|
|           | A            | A1           | A2            | B              | B2            | B3           | B4            | L              |
| T186-24   |              |              |               |                |               |              |               | [28]<br>710    |
| T186-36   | [0.98]<br>25 | [0.47]<br>12 | [2.99]<br>76  | [1.26]<br>32   | [1.73]<br>44  | [1.18]<br>30 | [2.99]<br>76  | [40.2]<br>1020 |
| T321-24   |              |              |               |                |               |              |               | [28]<br>710    |
| T321-36   | [0.98]<br>25 | [0.47]<br>12 | [2.99]<br>76  | [1.26]<br>32   | [4.09]<br>104 | [1.18]<br>30 | [2.99]<br>76  | [40.2]<br>1020 |
| T321-60   |              |              |               |                |               |              |               | [64]<br>1625   |
| T290-36   |              |              |               |                |               |              |               | [42.1]<br>1070 |
| Ⓜ T290-60 | [1.50]<br>38 | [0.79]<br>20 | [5.51]<br>140 | [2.00]<br>51   | [2.56]<br>65  | [1.57]<br>40 | [4.13]<br>105 | [66.5]<br>1690 |
| Ⓜ T290-84 |              |              |               |                |               |              |               | [90.2]<br>2290 |
| T285-36   |              |              |               |                |               |              |               | [42.1]<br>1070 |
| Ⓜ T285-60 | [1.50]<br>38 | [0.79]<br>20 | [5.51]<br>140 | [2.00]<br>51   | [7.09]<br>180 | [1.57]<br>40 | [4.13]<br>105 | [66.5]<br>1690 |
| Ⓜ T285-84 |              |              |               |                |               |              |               | [90.2]<br>2290 |
| Ⓜ T257-84 | [2.00]<br>51 | [0.87]<br>22 | [7.36]<br>187 | [2.50]<br>63,5 | [3.27]<br>83  | [2.05]<br>52 | [5.00]<br>127 | [91.9]<br>2335 |

Ⓜ Disponibile su richiesta.

**Morse a barra dentata a "C" Descrizione prodotto**
**Caratteristiche:**

L'utilizzo è molto semplice. L'operatore fa scorrere la ganaschia mobile a molla verso il pezzo fino alla tacca più vicina in cui si blocca. Avvitando a mano la vite la ganaschia avanza ulteriormente e la punta snodata si appoggia sul pezzo. Non viene applicata nessuna rotazione sul pezzo, che rimane stretto saldamente nella morsa.

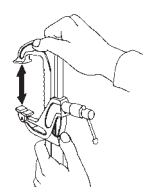
Una caratteristica molto utile di queste morse è la possibilità di poter lavorare per allargare o per stringere.



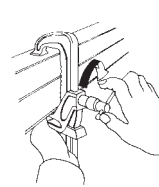
1. Allentare la vite



2. Premere la base della ganaschia

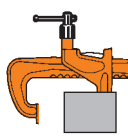
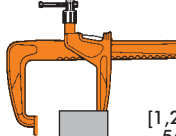
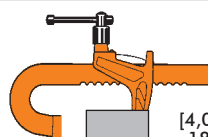
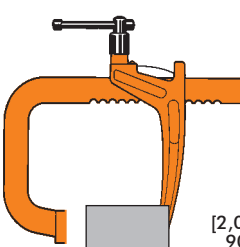
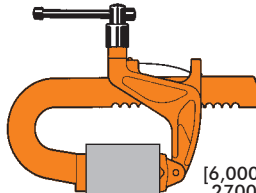


3. Farla scorrere verso l'alto o verso il basso



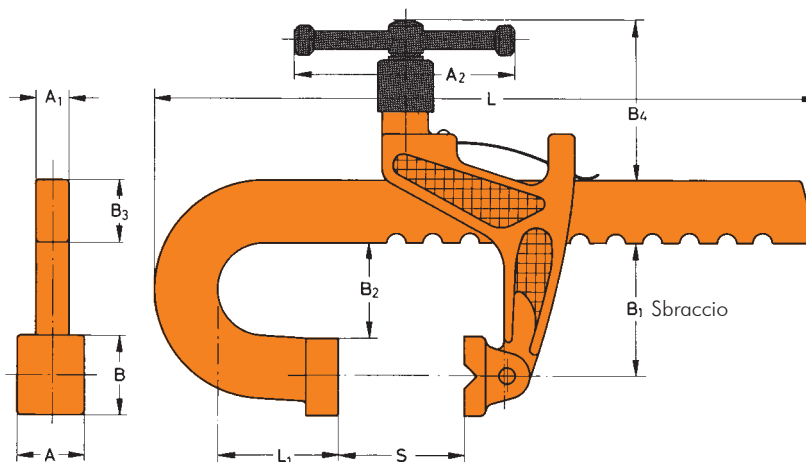
4. Avvitare la vite

**Morse a barra dentata a "C" Informazioni tecniche, Forze di ritegno**

| Forza di ritegno   | Sbraccio B1<br>[in] mm | Apertura S<br>[in] mm                        | Modello   | Vite Ø | Peso<br>[lbs.] kg                          | Composto da:                    |                         |
|--|------------------------|--|---|--------|--|---------------------------------|-------------------------|
|  |                        |  |   |        |  | 1 x                             | 1 x                     |
| <br>[2,500 lbf]<br>11300N | [2.38] 60              | [0-6] 0-150<br>[0-12] 0-300<br>[0-20] 0-500  | <b>T186-6</b><br><b>T186-12</b><br>ⓘ <b>T186-20</b> | M12    | [2.75] 1,4<br>[3.75] 1,8<br>[5.51] 2,5     | 186-6-1<br>186-12-1<br>186-20-1 | 186-2<br>186-2<br>186-2 |
| <br>[1,270 lbf]<br>5650N  | [4.7] 120              | [0-10] 0-250                                 | <b>T321-10</b>                                      | M12    | [4.4] 2,0                                  | 321-10-1                        | 321-2                   |
| <br>[4,000 lbf]<br>18000N | [3.5] 90               | [0-9] 0-225<br>[0-18] 0-450<br>[0-40] 0-1000 | <b>T290-9</b><br><b>T290-18</b><br>ⓘ <b>T290-40</b> | M16    | [10.00] 5,5<br>[13.50] 7,0<br>[23.15] 10,5 | 290-9-1<br>290-18-1<br>290-40-1 | 290-2<br>290-2<br>290-2 |
| <br>[2,000 lbf]<br>9000N   | [8.0] 200              | [0-9] 0-225<br>[0-18] 0-450                  | <b>T285-9</b><br><b>T285-18</b>                     | M16    | [12.00] 7,1<br>[13.50] 8,5                 | 285-9-1<br>285-18-1             | 285-2<br>285-2          |
| <br>[6,000 lbf]<br>27000N  | [4.5] 115              | [0-24] 0-610<br>[0-36] 0-914                 | <b>T257-24</b><br><b>T257-36</b>                    | M20    | [27.50] 13,1<br>[32.50] 15,8               | 257-24-1<br>257-36-1            | 257-2<br>257-2          |

ⓘ Disponibile su richiesta.

**Morse a barra dentata a "C"** Informazioni tecniche, Forze di ritegno, Dimensioni bloccaggio standard



| Modello  | [inch]       |              | mm            |              |               |                |               |                 |               |  |
|----------|--------------|--------------|---------------|--------------|---------------|----------------|---------------|-----------------|---------------|--|
|          | A            | A1           | A2            | B            | B2            | B3             | B4            | L               | L1            |  |
| T186-6   |              |              |               | [1.26]<br>32 |               | [1.30]<br>33   |               | [9.65]<br>245   | [.79]<br>20   |  |
| T186-12  | [0.98]<br>25 | [0.51]<br>13 | [3.00]<br>76  | [1.26]<br>38 | [1.69]<br>43  | [1.30]<br>33   | [3.00]<br>76  | [15.55]<br>395  | [.79]<br>20   |  |
| ⓈT186-20 |              |              |               | [1.38]<br>35 |               | [1.18]<br>30   |               | [24.61]<br>625  | [1.18]<br>30  |  |
| T321-10  | [0.98]<br>25 | [0.51]<br>13 | [3.00]<br>76  | [1.38]<br>35 | [4.02]<br>102 | [1.32]<br>33,5 | [3.00]<br>76  | [14.2]<br>360   | [1.00]<br>25  |  |
| T290-9   |              |              |               |              |               |                |               | [16.53]<br>420  |               |  |
| T290-18  | [1.57]<br>40 | [0.79]<br>20 | [5.51]<br>140 | [2.36]<br>60 | [2.56]<br>65  | [1.57]<br>40   | [4.13]<br>105 | [25.78]<br>655  | [2.56]<br>65  |  |
| ⓈT290-40 |              |              |               |              |               |                |               | [47.44]<br>1205 |               |  |
| T285-9   |              |              |               |              |               |                |               | [16.53]<br>420  |               |  |
| T285-18  | [1.57]<br>40 | [0.79]<br>20 | [5.51]<br>140 | [2.36]<br>60 | [7.09]<br>180 | [1.57]<br>40   | [4.13]<br>105 | [25.78]<br>655  | [2.56]<br>65  |  |
| T257-24  |              |              |               |              |               |                |               | [33.46]<br>850  |               |  |
| T257-36  | [2.00]<br>51 | [0.87]<br>22 | [7.36]<br>187 | [2.36]<br>60 | [3.35]<br>85  | [2.00]<br>51   | [5.00]<br>127 | [45.87]<br>1165 | [3.94]<br>100 |  |

Ⓢ Disponibile su richiesta.

**Staffa CARVER** Descrizione prodotto

**Caratteristiche:**

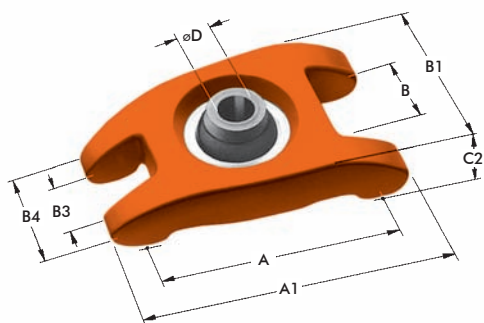
Questi attrezzi di bloccaggio sono progettati per un uso su pezzi in lavorazione sottili o bassi, in sostituzione dei comuni attrezzi di bloccaggio a staffa. Sono dotati di uno speciale inserto vite snodato che permette di mantenere le viti sempre in posizione verticale, evitando così qualsiasi forza laterale sul pezzo. Il contatto in due punti offerto dai Modelli T614-0 e T614-1 fornisce anche una maggiore stabilità al pezzo in lavorazione e si adatta bene per il bloccaggio manuale di stampi eliminando la necessità di monoblocchi a gradini o montanti.


**Staffa CARVER** Informazioni tecniche, Forze di ritegno

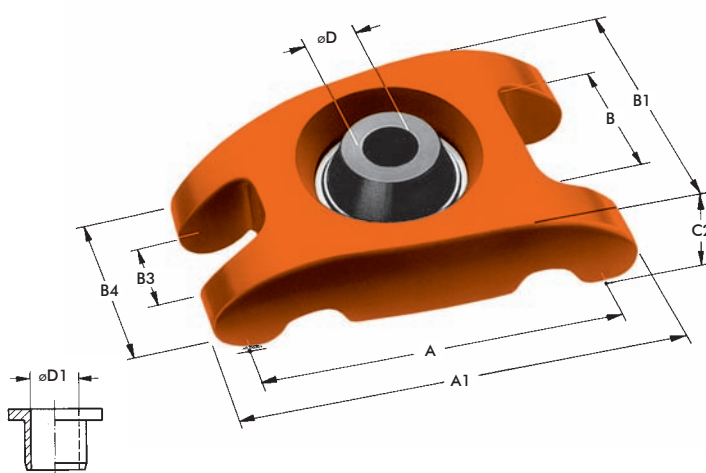
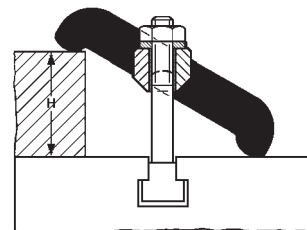
| Forza di ritegno | Altezza di fissaggio | Diametro viti                        | Modello       | Peso [lbs.]<br>kg |
|------------------|----------------------|--------------------------------------|---------------|-------------------|
|                  | [0-1.75"]<br>0-45    | [1/2"]<br>M12                        | <b>T614-0</b> | [1.5]<br>0,6      |
|                  | [0-2.25"]<br>0-57    | [5/8"]<br>M16<br>or<br>[3/4"]<br>M20 | <b>T614-1</b> | [5.8]<br>2,7      |
|                  | [0-3.00"]<br>0-75    | [1"]<br>M24                          | <b>T614-2</b> | [9.5]<br>4,3      |



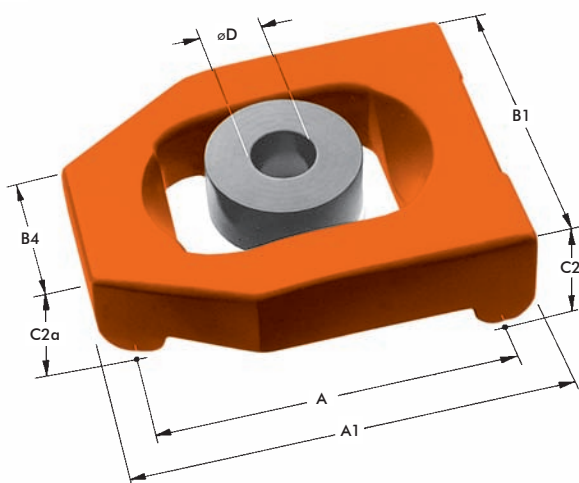
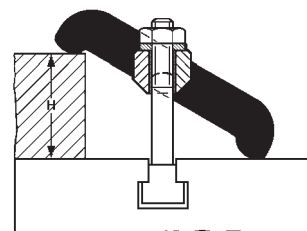
Staffa CARVER Dimensioni bloccaggio standard



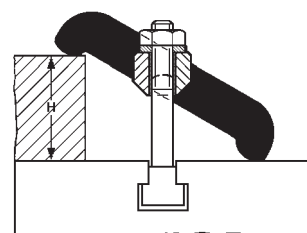
Forza di ritegno [2900 lbf] 13kN  
 Altezza di fissaggio [1.75] 45mm max.  
**Modello T614-0**



Forza di ritegno [14000 lbf] 62.5kN  
 Altezza di fissaggio [2.25] 57mm max.  
**Modello T614-1**  
 Quest'asta viene fornita con una bussola di riduzione con un diametro interno di 17 mm [0.67].  
 Bussola di riduzione di serie.



Forza di ritegno [18000 lbf] 80kN  
 Altezza di fissaggio 75 [3.00] max.  
**Modello T614-2**



| Modello | [inch]<br>mm  |               |              |               |              |              |              |              |              |              |
|---------|---------------|---------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|         | A             | A1            | B            | B1            | B3           | B4           | C2           | C2a          | ØD           | ØD1          |
| T614-0  | [3.54]<br>90  | [4.34]<br>110 | [1.41]<br>36 | [2.59]<br>66  | [0.78]<br>40 | [1.56]<br>40 | 1.02]<br>26  | -            | [0.51]<br>13 | -            |
| T614-1  | [5.28]<br>134 | [6.31]<br>160 | [2.09]<br>53 | [3.94]<br>100 | [1.14]<br>29 | [2.56]<br>65 | [1.81]<br>46 | -            | [0.83]<br>21 | [0.67]<br>17 |
| T614-2  | [5.83]<br>148 | [6.69]<br>170 | -            | [5.13]<br>130 | -            | [2.56]<br>65 | [1.97]<br>50 | [1.57]<br>40 | [1.02]<br>26 | -            |

**Staffa CARVER con guida a T** Descrizione prodotto

**Caratteristiche:**

Questi attrezzi di bloccaggio brevettati forniscono una rapida regolazione dell'altezza e una forza di ritegno elevata. Sono progettati con una testa di bloccaggio e una base a unità singola. La Staffa Carver con guida a "T" della DE-STA-CO è un pezzo unico, non ci sono parti sfuse. Per variare l'altezza, si sgancia la chiusura di sicurezza, si estrae la leva di bloccaggio dalla dentellatura, la si posiziona quindi all'altezza desiderata. Quando si avvita la vite di bloccaggio, il 100% della forza di serraggio viene trasmessa al pezzo in lavorazione. Ruotando in senso inverso la vite di regolazione dell'attrezzo, sganciando la chiusura di sicurezza e alzando la leva dell'attrezzo di bloccaggio si consente di effettuare un cambio rapido nella lavorazione.


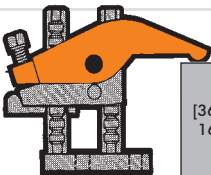
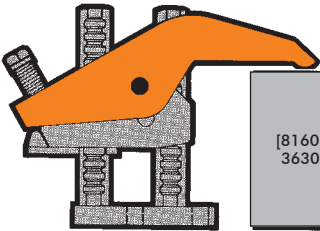
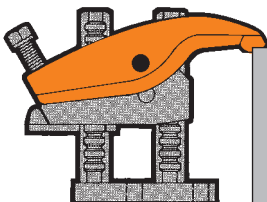


Per altezze di bloccaggio a partire da 750 mm, per rendere stabili le due aste di spinta, viene fornito il connettore raffigurato di serie.

**MODEL T813400**



**Staffa CARVER con guida a T** Informazioni tecniche, Forze di ritegno

| Forza di ritegno  | Sbraccio     |               | Altezza C      |                | Modello        | Coppia massima         | Accessori di serie   | Peso [lbs.]<br>kg |
|---|--------------|---------------|----------------|----------------|----------------|------------------------|--|-------------------|
|   | a            | b             | min.           | max.           |                |                        |  |                   |
| <br>[5100 lbf]<br>22700N | [0.55]<br>14 | [1.30]<br>33  | [0.50]<br>12   | [4.00]<br>100  | <b>T400-4</b>  | [36 ft. lbs.]<br>49Nm  | 2 dadi a T M12 adatti per la cava a T da 14 mm<br>T2060-05 | [5.1]<br>2,3      |
|   |              |               | [0.50]<br>12   | [6.00]<br>150  | <b>T400-6</b>  |                        |  | [5.5]<br>2,5      |
|   |              |               | [2.00]<br>50   | [8.00]<br>200  | <b>T400-8</b>  |                        |  | [5.7]<br>2,6      |
| <br>[3600 lbf]<br>16000N | [2.24]<br>57 | [2.87]<br>73  | [0.50]<br>12   | [4.00]<br>100  | <b>T600-4</b>  | [30 ft. lbs.]<br>40Nm  |  | [5.9]<br>2,7      |
|   |              |               | [0.50]<br>12   | [6.00]<br>150  | <b>T600-6</b>  |                        |  | [6.4]<br>2,9      |
|   |              |               | [2.00]<br>50   | [8.00]<br>200  | <b>T600-8</b>  |                        |  | [6.6]<br>3,0      |
| <br>[8160 lbf]<br>36300N  | [1.73]<br>44 | [2.68]<br>68  | 0              | [6.00]<br>150  | <b>T402-6</b>  | [85 ft. lbs.]<br>115Nm | 2 dadi a T M16 adatti per la cava a T da 18 mm<br>T2060-07 | [14.00]<br>6.4    |
|   |              |               | 0              | [12.00]<br>300 | <b>T402-12</b> |                        |  | [17.70]<br>8.0    |
|   |              |               | [6.00]<br>150  | [18.00]<br>450 | <b>T402-18</b> |                        |  | [19.40]<br>8.8    |
|   |              |               | [12.00]<br>300 | [24.00]<br>600 | <b>T402-24</b> |                        |  | [20.00]<br>9.0    |
| <br>[5320 lbf]<br>25000N  | [3.90]<br>99 | [4.84]<br>123 | [6.00]<br>150  | [6.00]<br>150  | <b>T602-6</b>  | [70 ft. lbs.]<br>95Nm  |  | [16.00]<br>7.3    |
|   |              |               | [12.00]<br>300 | [12.00]<br>300 | <b>T602-12</b> |                        |  | [19.80]<br>9.0    |
|   |              |               | [18.00]<br>450 | [18.00]<br>450 | <b>T602-18</b> |                        |  | [21.60]<br>9.8    |

Ⓢ Disponibile su richiesta.

## Staffa CARVER con guida a T Descrizione prodotto

Questi attrezzi di bloccaggio brevettati forniscono una rapida regolazione dell'altezza e un ritegno deciso. Sono progettati con una testa di bloccaggio e una base a unità singola, per fornire fino a 35,6 kN di forza di ritegno per pezzi fino a 1.500 mm.

Quando si avvita la vite di bloccaggio, il 100% della forza di serraggio viene trasmessa al pezzo in lavorazione, più di qualsiasi altro sistema di bloccaggio a staffa. Inoltre non sarà più necessario dover cercare il monoblocco a gradino corretto in officina da mettere nel bloccaggio a staffa.

La Staffa Carver con guida a "T" della DE-STA-CO è un pezzo unico, non ci sono parti sfuse.

Per variare l'altezza, si sgancia la chiusura di sicurezza, si estrae la leva di bloccaggio dalla dentellatura, la si posiziona quindi all'altezza desiderata. Quando si avvita la vite di bloccaggio, il 100% della forza di serraggio viene trasmessa al pezzo in lavorazione. Ruotando in senso inverso la vite di regolazione dell'attrezzo, sganciando la chiusura di sicurezza e alzando la leva dell'attrezzo di bloccaggio si consente di effettuare un cambio rapido nella lavorazione.

**Sicurezza** – Non ci sono parti sfuse. La Staffa Carver con guida a "T" della DE-STA-CO è un pezzo unico.

Forze di ritegno elevate permettono di bloccare il pezzo con maggior sicurezza.

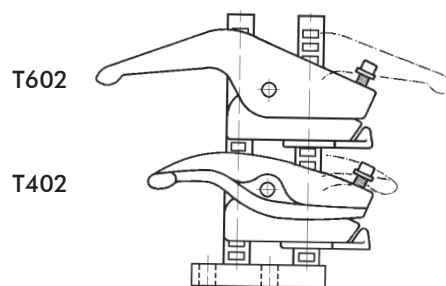
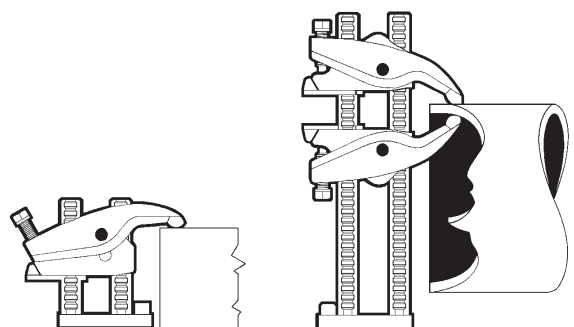
**Velocità** – La testa di bloccaggio si regola più velocemente rispetto ai bloccaggi a staffa, dove l'operatore deve cercare il monoblocco con la giusta altezza. Tra i vantaggi, citiamo:

- Riduzione dei tempi di attrezzaggio fino all'80%
- Riduzione del fermo macchina
- Carico e scarico più rapido

**Economia** – Le nuove tecnologie delle punte utensili ed i controlli digitali hanno ridotto i tempi di lavorazione. Perché perdere tempo nell'attrezzaggio? Le staffe CARVER con guida a T possono ridurre i tempi di attrezzaggio fino all'80%.

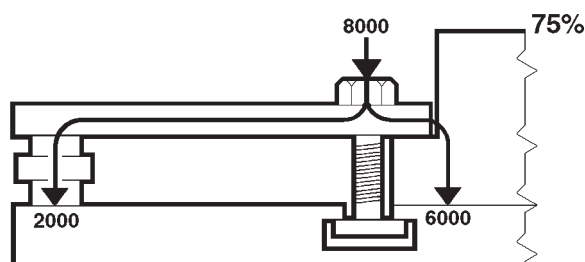
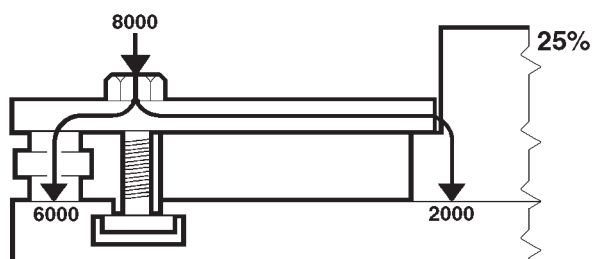
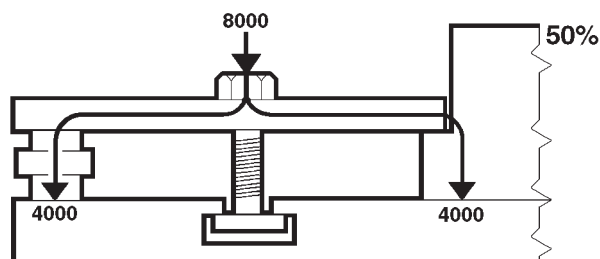
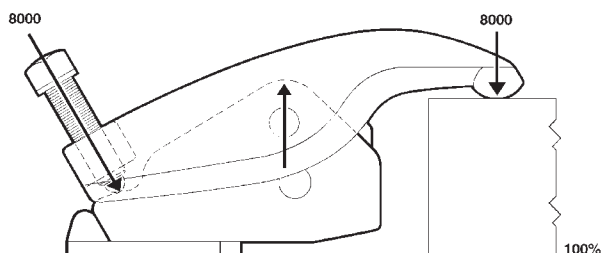
**Facilità d'utilizzo** – Sgancia la chiusura di sicurezza, estrai la leva di bloccaggio dalla dentellatura per posizionarla rapidamente all'altezza desiderata.

**Versatilità** – Diverse basi disponibili per un'altezza di bloccaggio da 0 a 600mm [0 fino a 24"]. Sono disponibili su richiesta modelli per altezze fino a 1.500mm [60"]. Due o più teste di bloccaggio possono essere montate sulla stessa base.

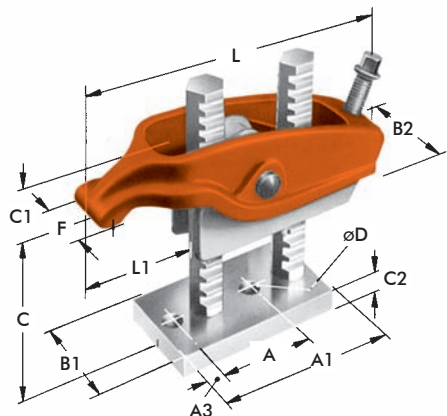


Ideale per l'utilizzo come bloccaggio stampi manuale. Elimina la necessità di avere blocchi sollevatori o monoblocchi a gradini

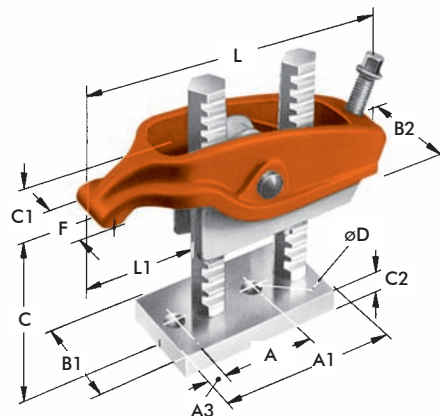
Il T402 e T602 possono essere montati ruotati per avere uno sbraccio maggiore.



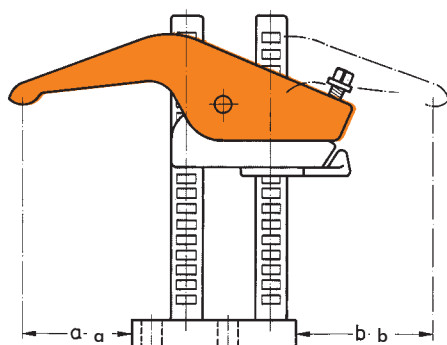
Staffa CARVER con guida a T Dimensioni bloccaggio standard



Modello T400-..



Modello T402-..



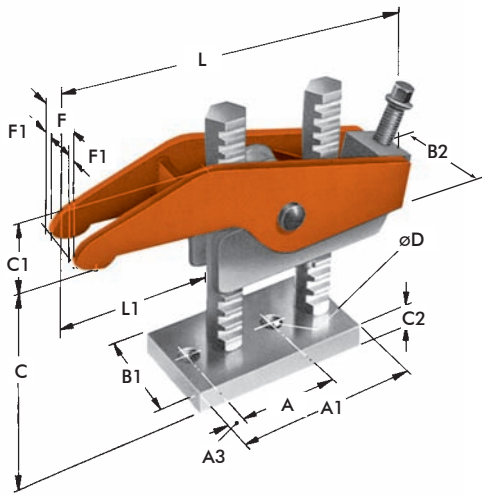
Se il modello T402 è montato con la base ruotata, la misura dello sbraccio cambia.

|   | T400-..      | T402-..      |
|---|--------------|--------------|
| a | [0.55]<br>14 | [1.73]<br>44 |
| b | [1.30]<br>33 | [2.68]<br>68 |

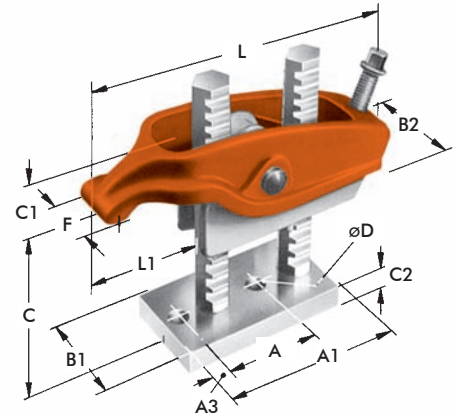
| Modello   | A            | A1             | A3             | B1           | B2           | C              |                | C1           | C2           | ØD             | F            | L             | L1             | Composto da: |          | Dimensione vite Ø |  |
|-----------|--------------|----------------|----------------|--------------|--------------|----------------|----------------|--------------|--------------|----------------|--------------|---------------|----------------|--------------|----------|-------------------|--|
|           |              |                |                |              |              | min            | max            |              |              |                |              |               |                | 1x           | 1x       |                   |  |
| T400-4    |              |                |                |              |              | [1.00]<br>25   | [4.00]<br>100  |              |              |                |              |               |                | 400-4-1      |          |                   |  |
| T400-6    | [2.12]<br>54 | [3.78]<br>96,2 | [0.41]<br>10.5 | [2.00]<br>51 | [2.00]<br>51 | [1.00]<br>25   | [6.00]<br>150  | [1.09]<br>28 | [0.63]<br>16 | [0.53]<br>13,5 | [1.02]<br>26 | [6.30]<br>160 | [1.44]<br>36,5 | 400-2        | 400-6-1  | 12mm              |  |
| T400-8    |              |                |                |              |              | [2.50]<br>62   | [8.00]<br>200  |              |              |                |              |               |                |              | 400-8-1  |                   |  |
| T402-6    |              |                |                |              |              | 0              | [6.00]<br>150  |              |              |                |              |               |                |              | 402-6-1  |                   |  |
| T402-12   | [2.81]<br>71 | [5.51]<br>140  | [0.59]<br>15   | [3.00]<br>76 | [2.68]<br>68 | 0              | [1200]<br>300  | [1.77]<br>45 | [0.75]<br>19 | [0.66]<br>16,3 | [1.50]<br>38 | [9.65]<br>245 | [2.56]<br>65   | 402-2        | 402-12-1 | 20mm              |  |
| T402-18   |              |                |                |              |              | [6.00]<br>150  | [18.00]<br>450 |              |              |                |              |               |                |              | 402-18-1 |                   |  |
| ① T402-24 |              |                |                |              |              | [12.00]<br>300 | [24.00]<br>600 |              |              |                |              |               |                |              | 402-24-1 |                   |  |

① Disponibile su richiesta.

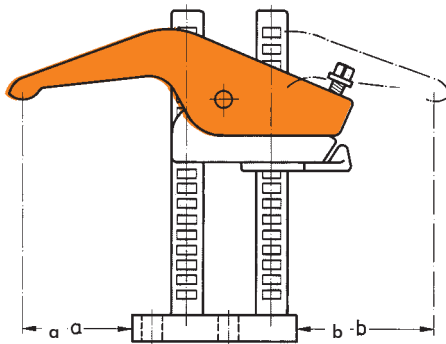
Staffa CARVER con guida a T Dimensioni bloccaggio standard



Modello T600-..



Modello T602-..



Se il modello T602 è montato con la base ruotata, la misura dello sbraccio cambia.

|   | T600-..      | T602-..       |
|---|--------------|---------------|
| a | [2.24]<br>57 | [3.90]<br>99  |
| b | [2.87]<br>73 | [4.84]<br>123 |

| Modello   | A            | A1             | A3             | B1           | B2           | C             |                | C1           | C2           | ØD             | F            | F1             | L              | L1            | Composto da: |          | Dimensione vite Ø |      |
|-----------|--------------|----------------|----------------|--------------|--------------|---------------|----------------|--------------|--------------|----------------|--------------|----------------|----------------|---------------|--------------|----------|-------------------|------|
|           |              |                |                |              |              | min           | max            |              |              |                |              |                |                |               | 1x           | 1x       |                   |      |
| T600-4    |              |                |                |              |              | [0.47]<br>12  | [4.00]<br>100  |              |              |                |              |                |                |               |              | 600-4-1  | 12mm              |      |
| T600-6    | [2.12]<br>54 | [3.78]<br>96,2 | [0.41]<br>10,5 | [2.00]<br>51 | [1.97]<br>50 | [0.47]<br>12  | [6.00]<br>150  | [1.50]<br>38 | [0.63]<br>16 | [0.53]<br>13,5 | [1.97]<br>50 | [0.41]<br>10,5 | [7.88]<br>200  | [3.35]<br>85  | 600-2        | 600-6-1  |                   |      |
| T600-8    |              |                |                |              |              | [1.97]<br>50  | [8.00]<br>200  |              |              |                |              |                |                |               |              | 600-8-1  |                   |      |
| T602-6    |              |                |                |              |              | 0             | [6.00]<br>150  |              |              |                |              |                |                |               |              |          | 402-6-1           | 20mm |
| T602-12   | [2.81]<br>71 | [5.51]<br>140  | [0.59]<br>15   | [3.11]<br>79 | [3.11]<br>79 | 0             | [12.00]<br>300 | [3.19]<br>81 | [0.75]<br>19 | [0.66]<br>16,3 | [1.50]<br>38 | -              | [12.40]<br>315 | [5.31]<br>135 | 602-2        | 402-12-1 |                   |      |
| ① T602-18 |              |                |                |              |              | [6.00]<br>150 | [18.00]<br>450 |              |              |                |              |                |                |               |              | 402-18-1 |                   |      |

① Disponibile su richiesta.